

**PD** PROZESS-  
 DATENBLATT

2-Komponenten-Signierlack

**ELPEMER<sup>®</sup> SD 2691 TSW**



- Applikation im Siebdruck, auch hervorragend für die doppelseitig vertikale Siebdrucktechnik geeignet
- fotostrukturierbar
- wäßrig-alkalisch entwickelbar
- **weiß-deckend, seidenmatt**

Indizes: **SD** = Siebdruck  
**TSW** = temperaturstabilisiertes Weiß

**ELPEMER<sup>®</sup>** = registriertes Warenzeichen der Lackwerke Peters GmbH + Co KG

→ Bitte beachten Sie unbedingt vor dem Einsatz des Produktes dieses Prozeßdatenblatt, das zugehörige Sicherheitsdatenblatt und die Applikationsinformation AI 2/1.

**Kennzahlen**

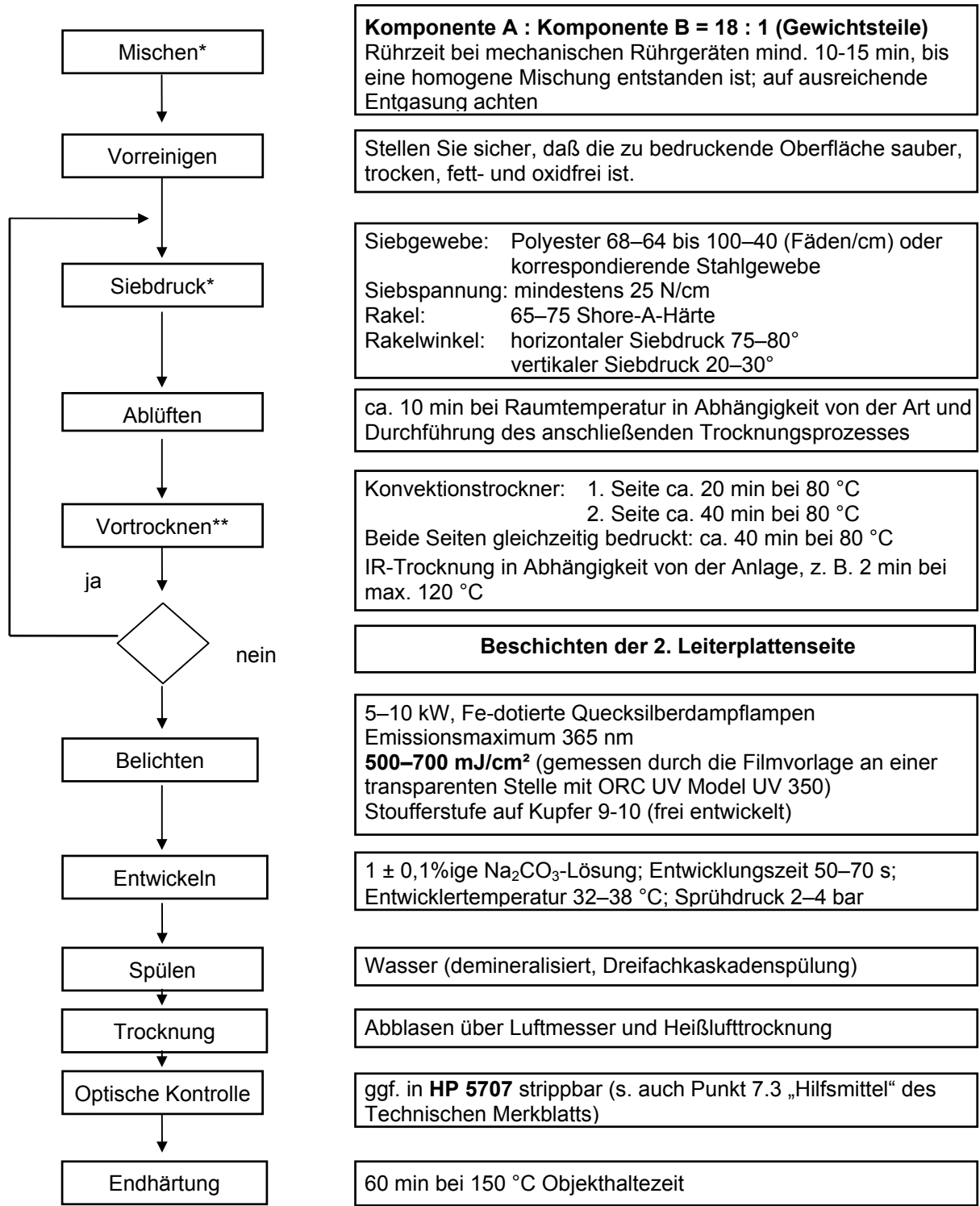
<b>Basis</b>	Novolak-Epoxi-Fotopolymer
<b>Festkörpergehalt</b> DIN EN ISO 3251 (1 h/125 °C, 1 g Einwaage)	72 ± 2 Gew.-%
<b>Viskosität* der Mischung bei 20 °C</b> DIN EN ISO 3219	20 000 ± 3 000 mPas
<b>Dichte bei 20 °C, DIN EN ISO 2811-1</b> Komponente A Komponente B Mischung	1,51 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> 1,14 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> 1,49 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Topfzeit der Mischung</b> (bei Raumtemperatur; ca. 18–23 °C; Sonnen- und Lichteinstrahlung vermeiden, Gelblicht bzw. Gelbfilter sind notwendig)	Mindestens 3 Tage
<b>Resthalogengehalt</b> JPCA-ES01-2003 / IEC 61249-2-21	halogenfrei

\* gemessen mit Haake RS 600, C 1/1°, D = 50 s<sup>-1</sup>, Viskositätsmeßgerät der Firma: Thermo Electron (Karlsruhe) GmbH (vormals Haake-Messtechnik GmbH + Co) Dieselstraße 4, 76227 Karlsruhe, Deutschland  
 Telefon +49 (0) 721 - 40 94 - 0, Telefax +49 (0) 721 - 40 94 - 300  
 www.thermo.com



## Empfehlung für einen Standardprozeß von ELPEMER® SD 2691 TSW

Ausführliche und zusätzliche Hinweise, Informationen und Tips zu den einzelnen Prozeßschritten entnehmen Sie bitte unserer **Applikations-Information AI 2/1**. Auch unsere **Anwendungstechnische Abteilung (ATA)** berät Sie gerne zu sämtlichen Verarbeitungsfragen.



**Komponente A : Komponente B = 18 : 1 (Gewichtsteile)**  
 Rührzeit bei mechanischen Rührgeräten mind. 10-15 min, bis eine homogene Mischung entstanden ist; auf ausreichende Entgasung achten

Stellen Sie sicher, daß die zu bedruckende Oberfläche sauber, trocken, fett- und oxidfrei ist.

Siebgewebe: Polyester 68–64 bis 100–40 (Fäden/cm) oder korrespondierende Stahlgewebe  
 Siebspannung: mindestens 25 N/cm  
 Rakel: 65–75 Shore-A-Härte  
 Rakelwinkel: horizontaler Siebdruck 75–80°  
 vertikaler Siebdruck 20–30°

ca. 10 min bei Raumtemperatur in Abhängigkeit von der Art und Durchführung des anschließenden Trocknungsprozesses

Konvektionstrockner: 1. Seite ca. 20 min bei 80 °C  
 2. Seite ca. 40 min bei 80 °C  
 Beide Seiten gleichzeitig bedruckt: ca. 40 min bei 80 °C  
 IR-Trocknung in Abhängigkeit von der Anlage, z. B. 2 min bei max. 120 °C

**Beschichten der 2. Leiterplattenseite**

5–10 kW, Fe-dotierte Quecksilberdampflampen  
 Emissionsmaximum 365 nm  
**500–700 mJ/cm<sup>2</sup>** (gemessen durch die Filmvorlage an einer transparenten Stelle mit ORC UV Model UV 350)  
 Stoufferstufe auf Kupfer 9-10 (frei entwickelt)

1 ± 0,1%ige Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>-Lösung; Entwicklungszeit 50–70 s;  
 Entwicklertemperatur 32–38 °C; Sprühdruck 2–4 bar

Wasser (demineralisiert, Dreifachkaskadenspülung)

Abblasen über Luftmesser und Heißlufttrocknung

ggf. in **HP 5707** strippbar (s. auch Punkt 7.3 „Hilfsmittel“ des Technischen Merkblatts)

60 min bei 150 °C Objekthaltezeit

\* Der 2-Komponenten-Signierlack **ELPEMER® SD 2691 TSW** ist so eingestellt, daß normalerweise die Verarbeitung im Anlieferungszustand möglich ist. Eine verfahrensbedingte Viskositätsreduzierung ist mit der Verdünnung **V 2467-SD** möglich.  
 \*\* Haltezeit in den folgenden Prozeßschritten insgesamt max. 72 h bei < 25 °C, nach der Belichtung mind. 10 min

## Haltbarkeit und Lagerbedingungen

Mindesthaltbarkeit und Lagerbedingungen sind auf den Gebinden angegeben.



**Haltbarkeit: in ungeöffneten Originalgebinden mindestens 6 Monate**



**Lagerbedingungen: +5 °C bis +25 °C**



**offene Gebinde vor UV-Licht schützen**

Aus Gründen der Lagerhaltung kann es in Einzelfällen vorkommen, daß bei Auslieferung die vorab angegebene Haltbarkeit unterschritten wird. Es ist jedoch sichergestellt, daß unsere Produkte bei Verlassen unseres Hauses **mindestens 2/3** der Haltbarkeit besitzen.

## Haben Sie noch Fragen?

Wir beraten Sie gerne und helfen Ihnen bei der Lösung Ihrer Probleme. Auf Anfrage senden wir Ihnen kostenlos Muster und Technische Druckschriften zu.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Die Produkte sind ausschließlich für die im jeweiligen Merkblatt angegebenen Anwendungen vorgesehen.

Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Lackwerke Peters GmbH + Co KG**  
**Hooghe Weg 13, 47906 Kempen**

**Internet: [www.peters.de](http://www.peters.de)**  
**E-Mail: [peters@peters.de](mailto:peters@peters.de)**

**Telefon (0 21 52) 20 09-0**  
**Telefax (0 21 52) 20 09-70**